

2 in 1: Regeneration of energy and material recycling of waste streams

Процесс 2 в 1: регенерация энергии и переработка материалов

Konstantin Bozhinov, Head of Geocycle Russia

Константин Божинов, Руководитель направления Geocycle



50 countries
in the world

2,000
employees

50
стран мира

2,000
сотрудников

188
co-processing
facilities

85
pre-treatment
facilities

188
Установок для
регенерации
энергии и
переработки
материалов

85
предприятий
предварительной
подготовки
отходов

10,000
customers
worldwide

10,000
Клиентов по
всему миру

2 in 1 process in Russia

Наши проекты в России

Plant in Kolomna

Цементный завод в Коломне



- Used tires
- DSS (Dried sewage sludge)
- **Использованные шины**
- **Сушеный осадок сточных вод**

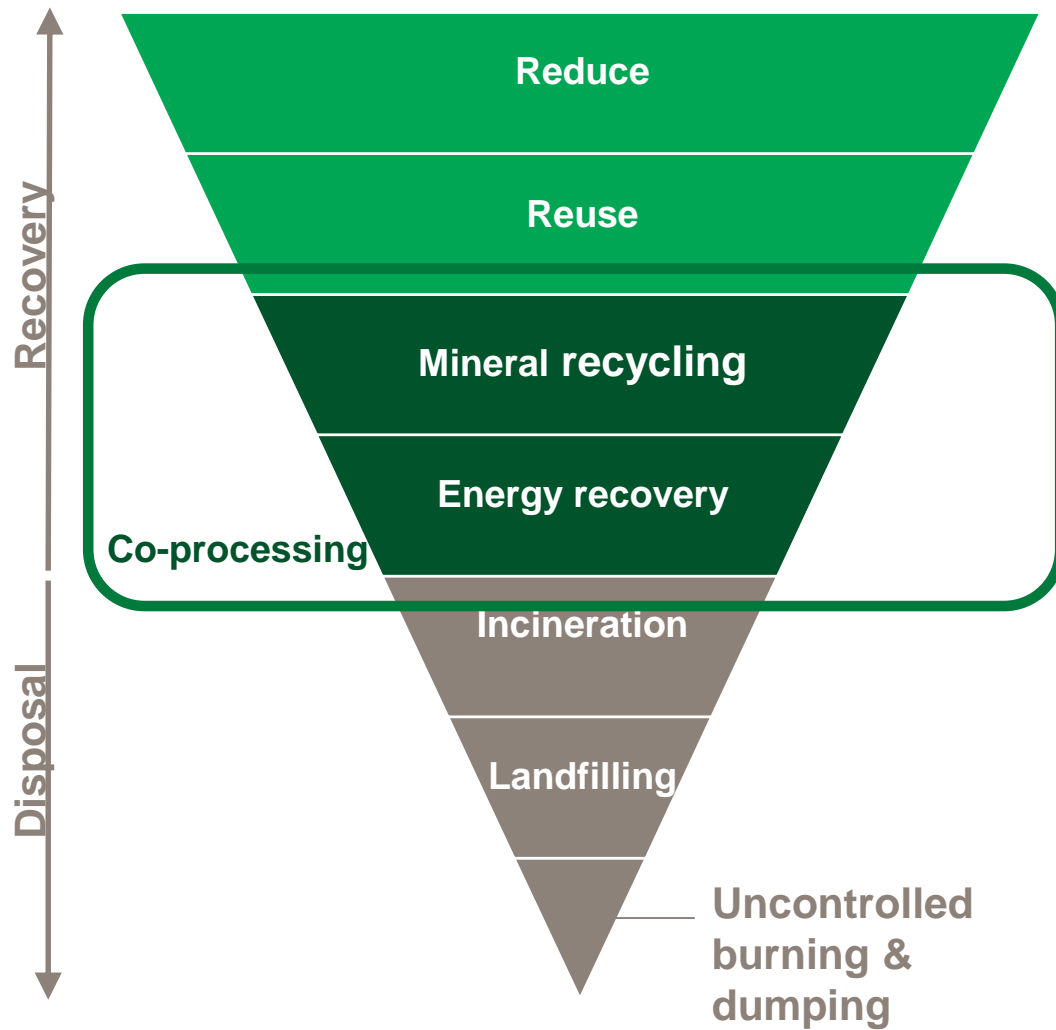
Ferzikovo plant

Цементный завод в Ферзиково



- Used tires
- Sawdust
- Sorted municipal waste
- Industrial waste
- **Использованные шины**
- **Опилки**
- **Сортированные муниципальные отходы**
- **Индустриальные отходы**

Mineral Recycling and Energy Recovery through co-processing



Why cement kiln is BAT?

НДТ: утилизация в цементных печах

- Unique 2 in 1 process which treats the waste and produce cement
- Recover 100% of waste energy
- Final treatment with no residue
- High kiln temperature (2000°) ensures full organic content destruction
- Mitigate climate change as it is a “2 in 1 process” which produces cement and treat waste
- No additional investment for waste treatment facilities

- 2 в 1: переработка отходов и производство цемента
- Регенерация 100% энергии в процессе переработки
- Финальная переработка без какого-либо остатка
- Высокая t в цементной печи (2000°) обеспечивает полный органический распад отходов
- Минимальное воздействие на климат и процесс 2 в 1: переработка отходов и производство цемента
- Не требуются дополнительные инвестиции для переработки отходов



geocycle

 A member of
LafargeHolcim